Warunki techniczne to zapytania ofertowego

Sprężyny fi 28 należy wykonać zgodnie rysunkiem Nr 4-0483

Sprężyny fi 32 należy wykonać zgodnie rysunkiem Nr 4-0482

**Materiał :**

Dopuszcza się zastąpienie materiału 50HS materiałem 51CrV4

**Badania:**

Przed rozpoczęciem prac należy uzgodnić z Zamawiającym Plan kontroli i badań (PKIB) oraz harmonogram dostaw.

- Badanie twardości 100%

- Badanie defektoskopem magnetycznym 100%

- Badanie własności sprężyn 10 %

**Atesty materiałowe :**

Sprężyny należy wykonać z materiałów posiadających atest materiałowy typu 3.1

Wykonywane sprężyny muszą być identyfikowalne z atestami materiałowymi na każdym etapie wytwarzania wyrobu.

**Dostawa sprężyn :**

**Wykonawca wraz z dostawą** dostarczy Zamawiającemu dokumentację powykonawczą zawierającą :

* Plan kontroli i badań (PKIB)
* Wykaz personelu kontroli jakości oraz ich uprawnienia
* Atesty materiałów podstawowych typ 3.1
* Protokoły z wykonanych badań , i prób zgodnie z planem PKIB
* Protokoły z przeniesienia znaków

Dostarczane sprężyny muszą mieć trwałe naniesione cechowanie zawierające :

* numer atestu 3.1

Załączniki :

rys. nr 4-0483

rys. nr 4-0482